関連製品

スコッチ・ブライト™ ジャスト・イット　研磨パッド

ナイロン不織布に研磨粒子を均一に塗布・接着した3次元構造をもつ研磨材です。
ジャスト・イットはお客様の声から生まれた製品です。手のひらサイズで作業がしやすく、すきまや狭所にフィットします。

製品名	砥粒の種類	グレード	色	3M 登録略称	サイズ(㎜)	出荷単位
ジャスト・イット　研磨パッド	A(酸化アルミニウム)	#320	赤茶	ジャスト・イット ケンマパッド #320	114×140	120枚(中箱20枚)
	S(シリコンカーバイド)	#600	緑	ジャスト・イット ケンマパッド #600		
		#1200	赤紫	ジャスト・イット ケンマパッド #1200		
		#1500	灰	ジャスト・イット ケンマパッド #1500		
		#2000	灰	ジャスト・イット ケンマパッド #2000		
		#3000	うす茶	ジャスト・イット ケンマパッド #3000		

スポンジ研磨材 箱入り

スポンジ研磨材は酸化アルミニウム砥粒を特殊スポンジに塗布した構造を持ち、研磨力と柔軟性を兼ね備えた製品です。
●曲面によくなじむ柔軟性。　●優れた研磨能力　●目づまりしにくく、水洗いも可能　●クッション効果によるなじみ性

製品名	粒 度	相当番手	3M 登録略称	サイズ(㎜)	出荷単位
5081	ミディアム	#120～#180	5081 スポンジケンマ ミデイアム ASD	114×140(5㎜厚)	40枚(中箱10枚)
5082	ファイン	#240～#320	5082 スポンジケンマ フアイン ASD		
5083	スーパーファイン	#320～#600	5083 スポンジケンマ スーパーフアイン ASD		
5084	ウルトラファイン	#800～#1000	5084 スポンジケンマ ウルトラフアイン ASD		
5085	マイクロファイン	#1200～#1500	5085 スポンジケンマ マイクロフアイン ASD		

フレキシブルダイヤモンドハンドラップスS

作業性の良い発泡ポリプロピレンブロックにフレキシブルダイヤモンドシートをあらかじめ接着した製品です。
水に浮く軽さと適度な柔軟性により面とりや平面出しだけでなく曲面の仕上げにも適します。

【メタル電着タイプ】
他の研磨材では加工の困難な材料を手軽にすばやく研磨できます。オープンパターン構造により目詰まりしにくく、仕上げが安定。 研磨材自体の削りカスもほとんど出しません。

【レジンボンドタイプ】
バランスのとれたレジンボンドシステムにより、難削材の最終仕上げ、つや出しに適します。この製品は可能なかぎり湿式でお使いください。

タイプ	3M 登録略称	コーティングパターン	粒度 ミクロン	粒度 番手	色	サイズ(㎜)	出荷単位
メタル電着	6200J ハンドラップス S M21-250	M21	250	#60	緑	90×55	5個
	6200J ハンドラップス S M18-125	M18	125	#120	黒		
	6200J ハンドラップス S M18-74		74	#200	赤		
	6200J ハンドラップス S M18-40		40	#400	黄		
	6200J ハンドラップス S M18-20		20	#800	白		
	6200J ハンドラップス S M18-10		10	#1000	青		
レジンボンド	6200J ハンドラップス S R-30	R	30	#500	黄白		
	6200J ハンドラップス S R-10		10	#1000	青		
	6200J ハンドラップス S R-2		2	#3000	橙		

カスタマーテクニカルセンターのご案内

CTC(カスタマーテクニカルセンター)は、お客様の技術的諸問題の解決を目指し、新しいコンセプトのもとでつくられたソリューションセンターです。3Mの50,000種類に及ぶ製品とその開発力のベースとなっている30を超えるテクノロジープラットフォームを統合し、研究スタッフとともに独自の解決の方向をご検討いただけます。研磨材製品デモンストレーションルームには、多種にわたる研磨方式を再現する研磨機、研磨作業の結果をさまざまな角度から分析するための測定器を設置しています。
弊社営業にお申し付けください。お客様のワークをお預かりしてのテストや、センターにおこしいただいての立ち会いテストなど、様々な方法でお客様の技術的問題解決にお役にたちます。

測定器:面粗度測定器・
ファイバースコープ型拡大写真機・
顕微鏡写真機・3次元粗度測定器
*その他分析機器も設置しております。

住友スリーエム株式会社
カスタマー テクニカル センター
〒229-1185
神奈川県相模原市南橋本3-8-8(当社相模原事業所内)
開館時間 10:00～17:00　休館日 毎週土・日、祝日および当社休日

交通のご案内

- ●JR相模原駅から……………… タクシーで約10分
  バスターミナル7番乗車口からバスで【橋本十字路】下車後国道129号線厚木方向に徒歩3分
- ●JR橋本駅、京王橋本駅から…… いずれも駅南口からタクシーで約5分／徒歩で約20分
- ●JR南橋本駅から……………… 徒歩で約7分
- ●東名高速道路から…………… 横浜町田インターチェンジ下車、国道16号線を八王子方面へ約15km
- ●中央高速道路から…………… 八王子インターチェンジ下車、国道16号線八王子バイパス経由で横浜方面に約10km

手作業でお使いになる場合にお読みください。

安全にご使用いただくために

警 告　この製品のご使用にあたっては下記事項をよくお読みください。
正しく使われない場合、破壊・飛散して失明、ケガ等をすることがあります。

1. 工具等で回転させながらのご使用はお避けください。
2. 眼・身体の保護のため、使用時には安全メガネ、安全帽、皮手袋、長袖服等を着用ください。
3. 梱包の中に砥粒が落ちている場合があります。開封時は眼に入らないようご注意ください。
4. 光沢のある被研磨面を磨く場合には、予め目立たない部分で試して仕上がりをご確認ください。
5. 火のそばに近づけないでください。
6. 廃棄時は、プラスチック類として各市町村の定める方法に従い処理してください。

この製品は、環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001の認定を取得した工場で製造されています。

JQA-EM0521
JQA-EM0617

グラインダーあるいはサンダーをお使いになる場合にお読みください。

安全にご使用いただくために

この製品は正しく使用されない場合、破壊・飛散して失明・ケガ等をすることがあります。使用時に下記の内容をよく読み、正しくご使用ください。

最高使用回転数以下で使用
①梱包箱あるいは製品に表示された最高使用回転数以下で使用してください。

安全保護具の着用
①眼、顔面の保護のため、使用時には安全メガネ、または顔面カバーを着用してください。
②身体の保護のため、使用時には安全帽、革手袋、長袖服、安全靴等を着用してください。
③研磨粉塵を吸わないよう、使用時には防塵マスクを着用してください。

保存方法
①この製品は常温、常湿の屋内に保存してください。
②直射日光、乾燥状態の所に長時間放置しないでください。

使用期間
①この商品は製造日より3年以内に使用してください。製造日は製品に表示しています。

グラインダーあるいはサンダーへの取り付けと使用上の注意
①使用時に製品の外観に傷、破損等がないことを確認してください。
②センターを合わせ、正しく取り付けてください。
③使用時に1分間の空回転をし、振動のないことを確認してからご使用ください。
④強く押しつけず、できるだけツール自重で使用してください。
⑤使用中は回転部分に触れないでください。
⑥使用中に振動、異常音が発生した場合は、直ちに回転を停止し、原因を確認してください。
⑦研磨により、火花が発生することがありますので燃えやすいものは遠ざけて作業をしてください。
⑧製品の交換は、スイッチを切り、さらに電源プラグあるいはカプラを抜いてから行ってください。
⑨使用するグラインダーあるいはサンダーの取扱説明書をよく読み、正しく使用してください。

このカタログの記載内容は、平成18年1月1日現在のものです。

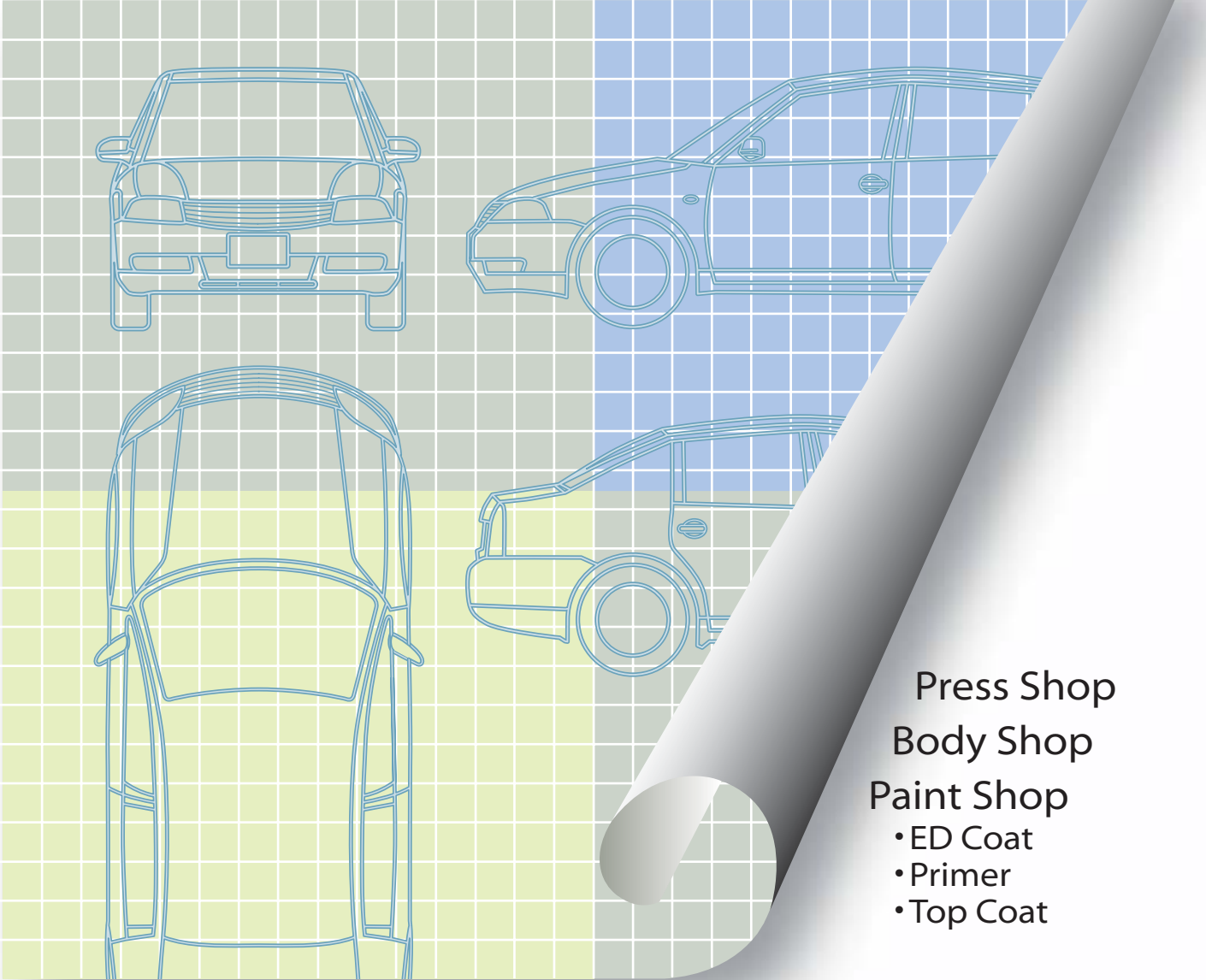
カスタマーコールセンター　研磨材製品事業部担当
ナビダイヤル(全国どちらからでも市内料金にてご利用いただけます)
0570-011-211 [受付時間] 9:00～17:00(土・日・祝日・年末年始を除く)
FAX.0120-282369　http://www.mmm.co.jp/asd/

研磨材製品事業部
本　社　158-8583　東京都世田谷区玉川台2-33-1

ABR-056-A(010605)TY
古紙含有率100%の再生紙を使用しています。

2006年1月1日発行

3M

自動車生産ライン
車体製造工程　研磨材総合カタログ

Press Shop
Body Shop
Paint Shop
・ED Coat
・Primer
・Top Coat

自動車生産工程 プレス工程から 塗装工程まで と研磨作業

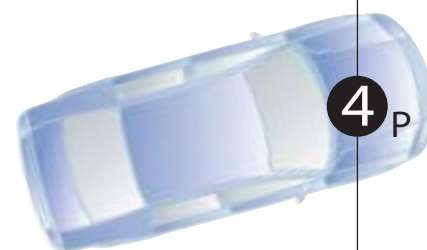
プレス・溶接

1 ED工程

■ハイライティング
- ED後のブツを発見する。

■サンディング
- ブツ・タレを除去する。

2 中塗り工程

■サンディング
- 中塗りブツを除去する。

3 上塗り工程

■サンディング
- 上塗りブツを除去する。

■バフィング
- ペーパー目を除去し、最終仕上げ磨きをおこなう。

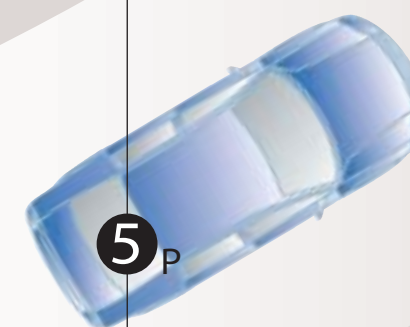
3P　4P　5P

Top Coat

ED Coat

Primer

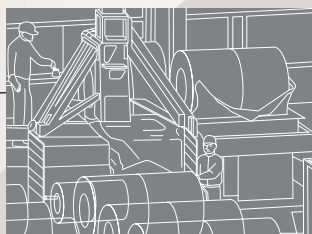
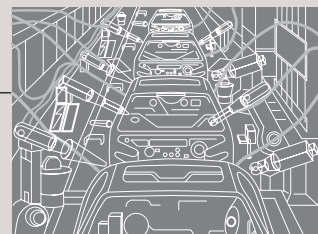
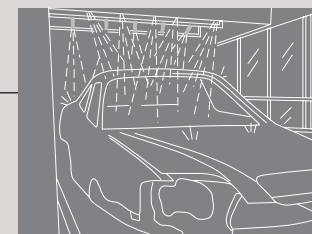
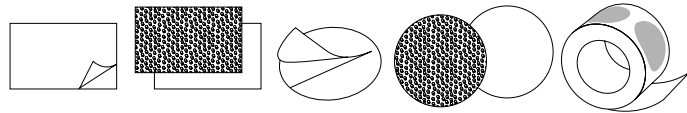
- トライザクト™ フィルム 268XA
- マイクロフィニッシングフィルム 366L
- マイクロフィニッシングフィルム 268L
  ホールザクト製品

- マイクロフィニッシングフィルム 268L
  ホールザクト製品

フィネッセ・イット™ システム2
- トライザクト™ フィルム 466LA
- 3125 ブツ取りサンダー
- コンパウンド製品群
- 7125 バフィングサンダー
- 8125 バフィングサンダー

Press Shop

Body Shop

Paint Shop

1 ED工程

ED工程　ハイライティング

〈トライザクト〉フィルムが、研磨コストの低減・中塗り工程でのブツ点数の低減に貢献します。

用途概要　ED後のブツを発見する

ED（電着）工程においては、ブツを確実に発見し、後工程にブツ、タレによる不良を持ち込まないことが、中塗り、上塗りへの品質向上　ひいては　車の品質につながります。

トライザクト™フィルム 268XA A10

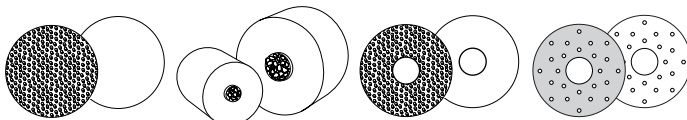
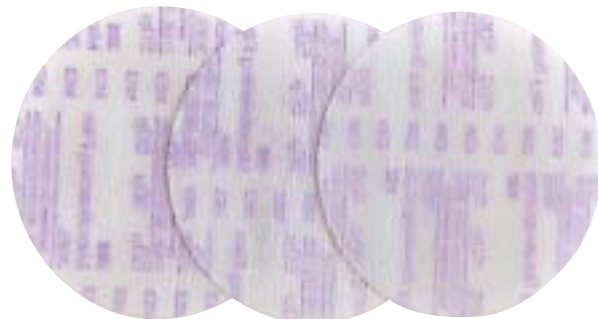
穴周りは、しっかりと削られている。
粗さのチャートから研磨後のスクラッチは塗装面粗さとほぼ同等のレベルにある。

〈トライザクト〉フィルムの使用により

①深いスクラッチを発生させにくい
②ブツを確実に除去できる
③切り粉による2次不良を発生させない
④耐久性が向上する

→ 確実なブツ発見、2次不良をださないことが中塗り工程での不良低減につながります。

ED工程　サンディング

用途概要　ブツ・タレを除去する

ハイライティング工程で発見されたブツも　取り残されたまま中塗り工程に移動してしまっては、歩留まりの向上にはつながりません。もちろん、ブツだけではなくタレ除去もできる研磨力が必要です。

〈3M〉マイクロフィニッシングフィルムは、均一なポリエステルフィルムを基材にしているため、深キズを発生させない、均一な研磨が可能となります。また、50μm、60μm、80μmといった粗番手の砥粒を塗布することも可能です。

紙

フィルム

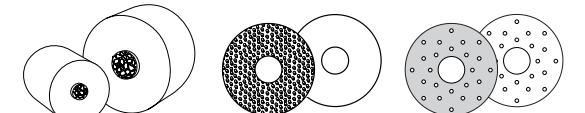
マイクロフィニッシングフィルム 366L

マイクロフィニッシングフィルムの使用により

①大きなブツ、タレでも確実に除去できる
②スクラッチを発生させにくい
③乾式、湿式（ダンプサンディング方式）に対応できる

→ ブツ・タレを確実に除去しつつ細かい仕上げが実現できます。

2 中塗り工程

中塗り工程　サンディング

用途概要　中塗り後　ブツを除去する

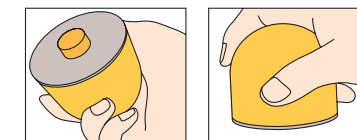
ED工程後に確実にブツを除去しても、中塗り後に新たにブツは発生してしまいます。ここでのブツの取り残し、スクラッチの発生はすぐさま車の品質に大きな影響を与えます。塗料の多様化、塗膜厚の変化から　より細かい仕上げが求められています。

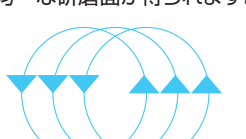
手作業工程においては、均一なポリエステルフィルムに15～40μmの砥粒を塗布した〈3M〉マイクロフィニッシングフィルムをベースにしたダンプサンディング方式を推奨いたします。吸水のためのスポンジを組み込んでいるため常に水分が供給されます。

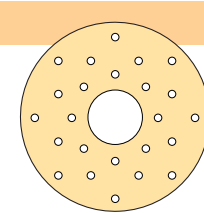
①研磨くずによる2次スクラッチの発生しにくい研磨
②耐久性の向上　　　　が実現できます。

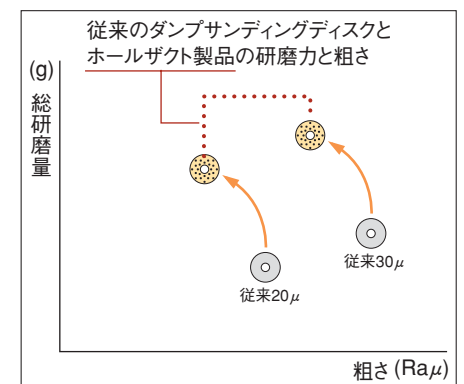
マイクロフィニッシングフィルム 268L

ダンプサンディング方式による〈3M〉マイクロフィッシングフィルムの効果的な使用方法

1.給水スポンジは5mm程度、先を出して使用してください。
- 研磨時に少量の水が効率的に供給されます。
- 切り粉を取り込む効果があります。

2.パッドの1／4部分で研磨するイメージで使用してください。
- 研磨箇所に的確に当てることができます。
- 余分な力を入れることなく研磨ができます。
- 研磨部分を少しづつ移動させることで研磨材全面を効率的に使用することができます。

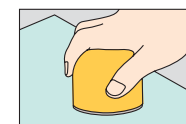
3.円運動で研磨してください。
- より均一な研磨面が得られます。

ホールザクト製品

ホールザクト製品は、研磨ディスクに多くの小穴を空けることにより、研磨くずの排水性をさらに高めることができました。

耐久性の向上 →
一番手細かい番手でのご使用が可能

従来のダンプサンディングディスクとホールザクト製品の研磨力と粗さ

使用上のご注意

定期的に研磨材表面をクリーニングしてください。

◆クリーニングの方法

①研磨材をパッドにつけたまま水につけ、
②タオルなどの上で、こすって汚れを取る。

同時に水も補給。
- 本来のフィルム研磨材の性能（切削性・寿命）が得られる
- 同時に吸水スポンジに水が補給されます。

◆これを守らないと!!

クリーニングしないと....
- 水研ぎといえど目詰まりが発生し、研磨材の寿命が落ちる。
- 目詰まりによる切削性の低下、キズ発生の恐れがある。

予備の吸水スポンジを水につけおき、定期的に交換してください。
- 汚れたスポンジを交換することで常にクリーンな作業が可能。
- 吸水スポンジに水が十分染み込む。（パッドを水に浸けたままにしないでください）

交換しないと....
- 吸水スポンジが汚れ、キズ発生の恐れがある。

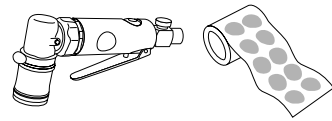
水に浸けたままにすると･･･
- パッドの材質の劣化が加速し、パッド自体に水が染みこんでしまう。

3 上塗り工程

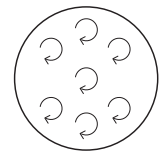
仕上げ品質の向上と作業時間の短縮を実現します。

用途概要　自動車最終塗装表面の微小欠陥部分の磨き補修

ブツを確実に除去しつつ、スクラッチを発生させないことが、作業時間の短縮、最終仕上げ品質の向上の鍵となります。

上塗り工程　サンディング

用途概要　上塗り後　ブツを除去する

最終塗装工程で発生した微小欠陥（ブツ）を取り除く作業です。

3125 ブツ取りサンダー

466LA トライザクト™ フィルム

深キズをいれにくい熟練の動きを、ブツ取りサンダー3125が実現します。

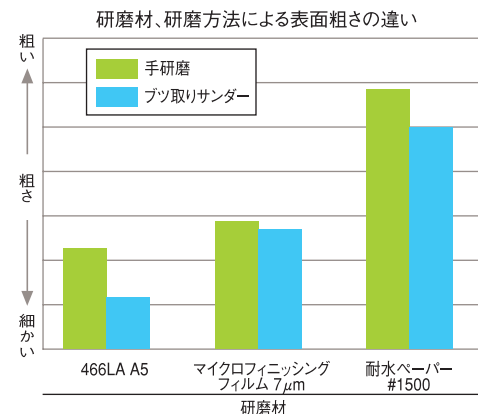
3次元構造のなかに研磨粒子が封入されている構造をしています。使用するに従い、ピラミッド形状が崩れていき、新しい研磨粒子が常に働きます。表面の凹凸が切り粉を取り込みます。かつ水を併用することによりさらに粉塵の発生を抑えることが可能です。

欠陥部分　▶　サンディング工程後　▶　バフィング工程後

研磨材、研磨方法による表面粗さの違い

粗い ↑ 粗さ ↓ 細かい

凡例：手研磨／ブツ取りサンダー

研磨材：466LA A5　マイクロフィニッシングフィルム 7μm　耐水ペーパー #1500

466LA〈トライザクト〉フィルム A5は、下記の特長をもっています。

①スクラッチが入りづらい　②長寿命

また、3125ブツ取りサンダーとの併用により　①さらなる仕上げ粗さの向上　②作業時間の短縮　が可能となります。

466LA〈トライザクト〉フィルムの効果的な使用方法（ブツ取りサンダー3125併用の場合）

①ブツ取りサンダーは強く押し当てる必要はありません。

（サンダーを空転させた時の駆動音が研磨時に変化するようですと、強く押し当てすぎです。）
ブツ取りサンダーは非回転方式のため、強く押し当てても深い掘り込みを発生させにくい構造となっていますが、サンダー本来の性能を活かすことで作業スピードがアップし、かつ研磨品質もより安定します。

②ブツ取りサンダーはパッドの 半分を使用するイメージで研磨してください。

研磨の際に パッド全面を完全に押し当てる必要はありません。

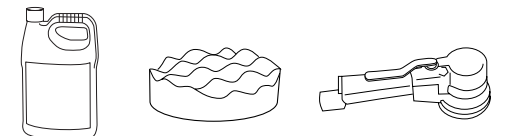
③潤滑材として“水”を併用してください。

水を併用しないと研磨材表面への目詰まりが発生しやすくなり、トライザクト本来の寿命が活かされません。

④研磨材表面を定期的にクリンナップ（洗浄）してください。

研磨材表面に塗装の色が転写しているような状態は目詰まりを起していると考えられます。水に浸したスポンジ等の上でサンダーを動かすか、その他の方法で目詰まり状態を取り除くことで、寿命が延びる可能性があります。

⑤パッド表面についた水はきれいに拭き取ってから、フィルム研磨材を装着してください。

上塗り工程　バフィング

用途概要　サンディング目を除去し、最終仕上げを行なう

〈3M〉〈Finesse-it〉System2では、466LA+ブツ取りサンダー3125で除去されたブツを、仕上げ磨き工程　1工程のみで仕上げられる可能性があります。これは、
①従来の砥石によるサンディング工程と比較して466LA〈トライザクト〉フィルムロール+ブツ取りサンダー3125の仕上目が細かいことにプラスして
②オービットダイヤの大きい特殊ダブルアクションサンダー+研磨力の高いバフ+白ボケの発生しにくいコンパウンドを使用することで、1工程でペーパー目を除去しつつ、仕上げ磨きを行なうことが可能となりました。

コンパウンド　バフ　ツールの組み合わせ

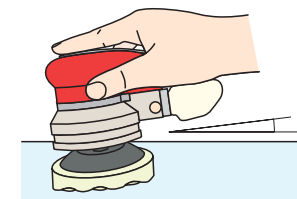
7125 バフィングサンダー

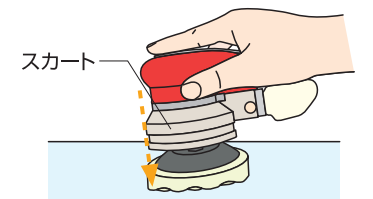
8125 バフィングサンダー

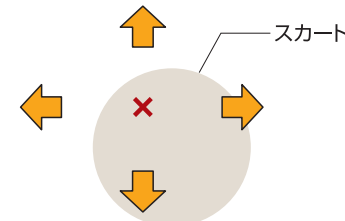
バフィングサンダーの効果的な使用方法

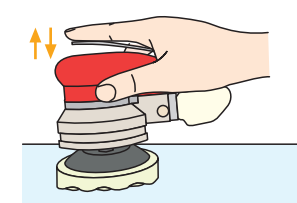
1 バフィングサンダーは強く押し当てる必要はありません。

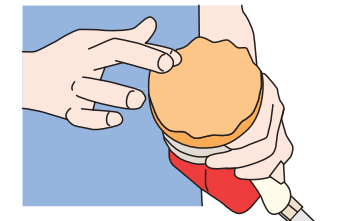
サンダーを回転させた時、バフ、パッドの回転が止まっているようですと、強く押し当てすぎです。パッドが少し変形し、滑らかに回転するように当てて下さい。

2 バフィングサンダーは　5度程度傾むけるイメージで使用してください。

サンダーを5度程度傾けると、バフ、パッドの操作が簡単です。（思った位置にバフ、パッドを動かし易い）

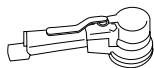
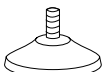
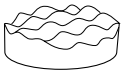
3 サンダーのスカートの外周部の真下が研磨力の最大位置です。

ダブルアクション運動の場合、パッドの中心部の運動量（研磨力）は殆どありません。
外周部に行くに従い研磨（ポリッシング）力が向上します。ただし、偏芯量が大きい為、スカートの真下付近が研磨力の最大位置になります。

4 サンダーは前後または左右にゆっくりと大きく動かしてください。

ブツを取った跡を研磨力の最大位置から少し内側の位置を中心にして、サンダーを前後または左右に10cm程度ゆっくりと動かして下さい。ブツを取った跡の塗面に光沢が出てきたら、ポリッシングは完了です。

5 サンダーを起動または停止する時はバフを塗面から離さないでください。

コンパウンドの飛び散りを防ぐ為に、バフを塗面に当てたまま、起動、及び　停止して下さい。

6 バフ、パッドを最初に使用する時は、コンパウンドを薄く塗り広げてください。

バフ、パッドで塗面に傷を入れるのを防ぐ為に、最初に使用する時は表面にコンパウンドを薄く塗り広げて下さい。

ED工程関連製品ライン一覧

		製品形態	製品概要	製品	サイズ	粒度	包装
ハイライティング工程関連製品	研磨材		トライザクト™フィルム 表面に規則正しいピラミッド構造のパターンをもつ研磨材。裏面にタイプは3M独自のフックイット™2 脱着システムを採用することでワニスガーゼ等での保持が可能です。	268XA トライザクト™フィルム フックイット™2ディスク	127㎜×NH	A35/A20/A10/A5	100枚/ケース
				268XA トライザクト™フィルム フックイット™2シート	76㎜×203㎜ 93㎜×230㎜	A35/A20/A10/A5	100シート/ケース
	パッド		手研磨用ディスクハンドパッド 268XA フックイット™2ディスク 127㎜を手作業でご使用の際、治具としてご使用いただけます。	フックイット™2 ディスクハンドパッド PN85089	127㎜×NH	—	10個/ケース

		製品形態	製品概要	製品	サイズ	粒度	包装
サンディング工程関連製品	研磨材		マイクロフィニッシングフィルム 乾式用マイクロフィニッシングフィルムディスク製品。タレ、ブツ除去用途としてご使用いただけます。	366L フックイット™ マイクロフィニッシング フィルムディスク	76㎜×NH 127㎜×NH	40/50/60/80μm	1,000枚/ケース 500枚/ケース
			ホールザクト マイクロフィニッシングフィルム ダンプサンディング用(半湿式)マイクロフィニッシングフィルムディスク製品。従来製品に小穴をあけることにより、水の潤滑性を向上。研磨くずをより排除させることが可能となり、耐久性の向上が実現しました。(裏面フックイットタイプ採用)	268L フックイット™ホールザクト マイクロフィニッシング フィルムディスク	51㎜×16㎜ 76㎜×22㎜	40/50/60/80μm	1,000枚/ケース
			マイクロフィニッシングフィルム ダンプサンディング用(半湿式) マイクロフィニッシングフィルムディスク製品。 (裏面フックイット™脱着システム採用)	268L フックイット™ マイクロフィニッシング フィルムディスク	51㎜×16㎜ 76㎜×22㎜	40/50/60μm	1,000枚/ケース
			マイクロフィニッシングフィルム ダンプサンディング用(半湿式) マイクロフィニッシングフィルムディスク製品。 (裏面フックイット™2脱着システム採用)	268L フックイット™2 マイクロフィニッシング フィルムディスク	51㎜×16㎜ 76㎜×22㎜	40/50/60μm	1,000枚/ケース
			フックイット™センター・ ウォーターフィードパッド 中心部に保水用のスポンジが組み込まれたユニークな手作業用パッド。水を飛散させることなく湿式研磨作業ができます。裏面フックイット™脱着システム製品に対応。(乾式でも使用は可能です。)	フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 2" PN24432 ＊ドームタイプ	51㎜×16㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 3" PN82457 ＊ドームタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 3" PN70147 ＊ベルタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース
			フックイット™2センター・ ウォーターフィードパッド 中心部に保水用のスポンジが組み込まれた手作業用パッド。 裏面フックイット™2脱着システム製品に対応。	フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 2" PN02679 ＊ドームタイプ	51㎜×16㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイット2™センター・ ウォーター フィードパッド 3" PN70384 ＊ドームタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイット2™センター・ ウォーター フィードパッド 3" PN85087 ＊ベルタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース

中塗り 工程関連製品ライン一覧

		製品形態	製品概要	製品	サイズ	粒度	包装
サンディング工程関連製品(ハンド)	研磨材		マイクロフィニッシングフィルム ダンプサンディング用(半湿式)マイクロフィニッシングフィルムディスク製品。 (裏面フックイット™2脱着システム採用)	268L フックイット™2 マイクロフィニッシング フィルムディスク	51㎜×16㎜ 76㎜×22㎜	15/20/30/40μm	1,000枚/ケース 1,000枚/ケース
			マイクロフィニッシングフィルム ダンプサンディング用(半湿式)マイクロフィニッシングフィルムディスク製品。	268L フックイット™ マイクロフィニッシング フィルムディスク	51㎜×16㎜ 76㎜×22㎜	15/20/30/40μm	1,000枚/ケース 1,000枚/ケース
			マイクロフィニッシングフィルム 従来製品に小穴をあけることにより、水の潤滑性を向上。研磨くずをより排除させることが可能となり、耐久性の向上が実現しました。	268L フックイット™ホールザクト マイクロフィニッシング フィルムディスク	51㎜×16㎜ 76㎜×22㎜	15/20/30/40μm	1,000枚/ケース 1,000枚/ケース
			フックイット™センター・ ウォーターフィードパッド 中心部に保水用のスポンジが組み込まれたユニークな手作業用パッド。水を飛散させることなく湿式研磨作業ができます。裏面フックイット™脱着システム製品に対応。(乾式でも使用は可能です。)	フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 2" PN24432 ＊ドームタイプ	51㎜×16㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 3" PN82457 ＊ドームタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 3" PN70147 ＊ベルタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース
			フックイット™2センター・ ウォーターフィードパッド 中心部に保水用のスポンジが組み込まれた手作業用パッド。 裏面フックイット™2脱着システム製品に対応。	フックイットセンター・ ウォーター フィードパッド 2" PN02679 ＊ドームタイプ	51㎜×16㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイット2™センター・ ウォーター フィードパッド 3" PN70384 ＊ドームタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース
				フックイット2™センター・ ウォーター フィードパッド 3" PN85087 ＊ベルタイプ	76㎜×22㎜ ディスク用	—	10個/ケース

Finesse-it™ System2 関連製品ライン一覧

		製品形態	製品概要	製品	サイズ	粒度	包装
サンディング工程関連製品	研磨材		**トライザクト™フィルム** 表面に規則正しいピラミッド構造のパターンをもつ研磨材。上塗り後のブツ補修で深い傷を発生させず、作業性を向上させます。	466LAトライザクト™フィルム PSA（のりつき）ディスクロール	32mm×NH	A5	4ロール/ケース （500枚/ロール）
サンディング工程関連製品	ツール		**小型軽量オービタルサンダー** 手作業の動きに近い運動方式でエッジ部によるキズを発生させにくい構造。466LAと併用いただくことで、作業時間の短縮が可能になります。	3125 ブツ取りサンダー			1台/ケース PSAパッド （スタンダード）1個、 スパナ1本、 オイル1本付属
サンディング工程関連製品	パッド		**3125ブツ取りサンダー用パッド** 適度な硬さをもち、切削性と仕上げ性を兼ね備えた標準 タイプ。	3125 PSAパッド スタンダード	30mm		10個/ケース
サンディング工程関連製品	パッド		**3125ブツ取りサンダー用パッド** 柔軟性に優れたソフトタイプ。曲面などの研磨に最適。	3125 PSAパッド ソフト	30mm		10個/ケース
サンディング工程関連製品	手作業用パッド		**手研磨用ハンドパッド** 手作業でトライザクトフィルムを使用するためのハンドパッド 。	スキャロップパッド 13441	31mm		10個/ケース
サンディング工程関連製品	手作業用パッド		**13441用アクリルフェースパッド** アクリルプレートにVHBテープを貼りあわせたパッド。ハンドサンディングパッドに貼り付けて使用。より高い研磨力が必要とされる用途に最適。	13441用 アクリルフェースパッド	31mm		10個/ケース
フィニッシング工程関連製品	ツール		**特殊設計D/Aサンダー** 切削力と仕上げ性を両立した大偏芯量設計のダブルアクションサンダー。（パームタイプ）	7125 バフィングサンダー			1台/ケース 9403バックアップパッド1個、 スパナ1本、 オイル1本付属
フィニッシング工程関連製品	ツール		**特殊設計D/Aサンダー** 切削力と仕上げ性を両立した大偏芯量設計のダブルアクションサンダー。（柄付タイプ）	8125 バフィングサンダー			1台/ケース 9403バックアップパッド1個、 スパナ1本、 オイル1本付属
フィニッシング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**7125バフィングサンダー用パッド** 7125サンダーの性能を効果的に引き出す軽量パッド。	9403 バックアップパッド	72mm		6個/ケース
フィニッシング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**フォームバフィングパッド** 弾力性に富んだスポンジパッド。切削性と仕上げ性を兼ね備 えたパッド。表面の凹凸がコンパウンドを効率的に保持。幅広い塗膜に対応可能 です。	ホワイトフォーム バフィングパッド PN13085	83mm		50枚/ケース
フィニッシング工程関連製品	パッド・アクセサリー			フォームバフィングパッド PN02654	95mm		50枚/ケース
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**高品質塗膜の粗磨き用・一般塗色の仕上げ磨き用** 適度な切削力・白ボケの発生しにくい仕上げを両立したコンパウンドです。	ポリッシュパープル			4ボトル/ケース （3.7リットル/ボトル）
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**仕上げ磨き用コンパウンド** 塗料の多様化、さらなる塗装品質の向上要求に対応する仕上げ用コンパウンドです。白ボケの発生しにくい仕上げが可能になるとともに拭き取り性も向上いたします。	ポリッシュエクストラファイン			4ボトル/ケース （3.7リットル/ボトル）
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**仕上げ磨き用コンパウンド** 切削性ときわめて優れた仕上げが可能な仕上げ用コンパウ ンド。	ウルトラフィニッシュ 82876			6ボトル/ケース （355ml/ボトル）

Finesse-it™ 関連製品ライン一覧

		製品形態	製品概要	製品	サイズ	粒度	包装
サンディング工程関連製品	研磨材		**マイクロフィニッシングフィルム** 小径のフィルム研磨材。必要最小限の部位のみの研磨が可能です。サンディングペンシルPN14739と併用でぶつ取り作業を行います。	268L マイクロフィニッシングフィルム ペンシルディスクロール 粒度 9ミクロン	16mm	9μm	1ロール/ケース （2,000枚/ロール）
サンディング工程関連製品	パッド		**サンディングペンシルPN14739** ペンシルディスク用のパッドです。指先と違い、力が均一に加わるため、平滑な仕上がりが得られます。鉛筆を持つ感覚で作業ができます。	サンディング ペンシル PN14739			10本/ケース
サンディング工程関連製品	研磨材		**マイクロフィニッシングフィルム** スキャロップ形状をしたフィルム研磨材。スキャロップパッドと併用でぶつ取り作業を行ないます。	268L マイクロフィニッシングフィルム スキャロップディスクロール	36.5mm	7μm	1ロール/ケース （100枚/ロール）
					35mm	9μm	
サンディング工程関連製品	パッド		**手研磨用ハンドパッド** 手作業でトライザクトフィルムを使用するためのハンドパッド。	スキャロップパッド13441	31mm		10個/ケース
バフィング工程関連製品	ツール		**小型軽量シングルアクションサンダー** 低回転(2,500rpm)高トルクのシングルサンダー。粗磨き用としてお使いいただけます。	7403 ポリシングサンダー			1台/ケース
バフィング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**粗磨き用パッド** 人工羊毛のバフ材で、毛足の短いタイプです。	5730 ウールバフ	75mm		50個/ケース
バフィング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**粗磨き用パッド** 切削性に優れた天然の羊毛バフ。熱を発生させにくい構造。硬い塗装や淡色系の塗膜の補修に 有効です。	81470 ナチュラルバフィングパッド	75mm		50個/ケース
バフィング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**粗磨き用パッド** 不織布のバフ材。切削力に優れます。	09357 バフィングパッド T-2	75mm		100個/ケース （500個/ケースの使用パックもあります）
バフィング工程関連製品	コンパウンド		**粗磨き用コンパウンド** フィニッシングコンパウンド13084の高粘度タイプ。半ねり状のため飛び散り、タレがありません。	ペーストグレーズ			4バケツ/ケース （2.8kg/バケツ）
バフィング工程関連製品	コンパウンド		**粗磨き用コンパウンド** 切削力を重視したタイプで、淡色または吹き肌が粗い塗面の補修磨きに最適。ふき取り性に優れバフへのからみが少ないので、作業が楽に早くできます。	フィニッシングマテリアル 05928			12ボトル/ケース （0.95リットル/ボウル）
バフィング工程関連製品	コンパウンド		**粗磨き用コンパウンド** 優れた切削性と良好な仕上げ性を兼ねそろえたコンパウンドです。ふき取り性もよくバフへのからみも少ないので作業性にも優れます。	フィニッシングコンパウンド 13084			4ボトル/ケース （3.7リットル/ボトル）
フィニッシング工程関連製品	ツール		**小型軽量ダブルアクションサンダー** 重量750gの小型ダブルアクションサンダー。仕上げ磨き工程にご使用いただけます。	9403 フィニッシングサンダー			1台/ケース 9403バックアップパッド1個、スパナ1本、オイル1本付属
フィニッシング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**仕上げ磨き用スポンジ** 非常に柔らかなスポンジ素材で優れた仕上がりが得られます。	ポリッシングスポンジパッド	75mm（20mm厚）		50枚/ケース
フィニッシング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**フォームポリッシングパッド** コンパウンドのからみを少なくできる凹凸の形状の製品です。	フォームポリッシングパッド PN05726	76mm		40枚/ケース
フィニッシング工程関連製品	パッド・アクセサリー		**9403フィニシングサンダー用パッド** 9403フィニッシングサンダーに取り付け使用するためのバックアップパッドです。	9403 バックアップパッド	72mm		6個/ケース
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**仕上げ磨き用コンパウンド** 塗料の多様化、さらなる塗装品質の向上要求に対応する仕上げ用コンパウンドです。白ボケのない仕上げが可能になるとともに拭き取り性も向上いたします。	ポリッシュエクストラファイン			4ボトル/ケース （3.7リットル/ボトル）
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**仕上げ磨き用コンパウンド** 切削性ときわめて優れた仕上げが可能な仕上げ用コンパウンド。	ウルトラフィニッシュ 82876			6ボトル/ケース （355ml/ボトル）
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**仕上げ磨き用コンパウンド** おもにポリッシャー用途に開発された最終仕上げ剤です。バフ目を消す程度の切削力を兼ね備えています。	マシングレーズ 05991			12ボトル/ケース （0.95リットル/ボトル）
フィニッシング工程関連製品	コンパウンド		**つやだし用コンパウンド** おもに手作業用途に開発された最終つやだし剤であらゆる塗料に使用でき、非常に良いつやが得られます。	ハンドグレーズ 05590			12ボトル/ケース （0.95リットル/ボトル）